

GÜLLEFÄSSER

Die PROFI ST Pumptankwagen-Serie wurde für Lohnunternehmer, Großbetriebe und Biogasanlagenbetreiber entwickelt. Bei niedrigen Betriebs- und Wartungskosten werden gleichzeitig hohe Ansprüche an Leistung und Sicherheit erfüllt. Eine normgerechte Gülleausbringung ist somit sichergestellt. Je nach Anforderung kann das ZIEGLER PROFI ST mit diversen Schleppschlauchgestänge-Breiten von Vogelsang oder Bomech ausgestattet werden. Zudem stehen unzählige Optionen bei Bereifung, Achsen, Reifendruckregelanlage, Anhängung, Hubwerk, Steuerung, Seitenandockarm, Saugsystemen und Zentralschmierung zur Auswahl. Für die Zugmaschine sind zudem Frontdock-Stationen lieferbar.

HIGHLIGHTS (PROFI ST)

- Güllefass mit umfangreicher Grundausrüstung
- Zweikammersystem
- Befüllpumpe mit 12.000l Leistung
- Hydraulisch gefedertes Fahrwerk (bei Tridem mit Liftachse)
- Niedriger Pumpenverschleiß aufgrund Drehkolbenpumpe (5-flügelig)
- BPW Achsen 150 mm mit Bremsen 410x180 mm
- Elektronische Zwangslenkung
- Saugarm mit LED-Beleuchtung und Kamera (Serie)
- 6t Heckhubwerk; optional 9t möglich
- ISOBUS-Steuerung mit allen gängigen Funktionen
- NIR-Sensor optional
- SIEMENS Durchfluss-Mengenmesser

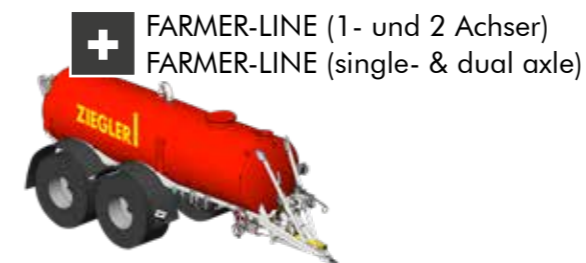
FARMER-LINE

Die FARMER-LINE-Gülle-fässer sind eine kostengünstige Alternative zur PROFI-LINE und schon als Einachser mit 10m³ Fassungsvermögen erhältlich.



Hochwertige Technik
High quality technology

Mit Schleppschlauch oder Schleppschuh-Gestänge (Option)
With drag hose or drag shoe linkage (option)



FARMER-LINE (1- und 2 Achser)
FARMER-LINE (single- & dual axle)

Unterschiedliche Befüllkräne zur Auswahl (Option)
Different filling cranes to choose from (option)



Unterschiedliche Achsaggregate (Option)
Different axle assemblies (option)

TECHNISCHE MAßE / TECHNICAL DATA

Modell Type	Achsen Axles	Ø Fass Ø Tank	Fasslänge Length
FARMER 1.10		1,6 m	5 m
FARMER 1.15		1,75 m	4,5 m
FARMER 2.25		1,6 m	6,4 m
FARMER 2.14		1,75 m	6,25 m
FARMER 2.16		1,9 m	5,75 m
FARMER 2.18		2,0 m	5,6 m
PROFI ST 2.16		1,9 m	6,2 m
PROFI ST 2.18		1,9 m	7,0 m
PROFI ST 2.20		2,0 m	7,0 m
PROFI ST 3.22		2,0 m	7,4 m
PROFI ST 3.25		2,0 m	8,4 m
PROFI ST 3.28		2,1 m	8,4 m
PROFI ST 3.30		2,2 m	8,4 m

PUMP TANK TRAILER

The PROFI ST pump tank trailer series was developed for contractors, large companies and biogas plant operators. Low operating and maintenance costs, high demands on performance and safety are met at the same time. A standard-compliant slurry application is thus ensured. Depending on the requirements, the ZIEGLER PROFI ST can be equipped with various dribble bar widths from Vogelsang or Bomech. In addition, there are countless options for tires, axles, tire pressure control system, attachment, hoists, control, side docking arm, suction systems and central lubrication to choose from. Front docking stations are also available for the tractor.

HIGHLIGHTS (PROFI ST)

- Liquid manure tank with a large basic equipment
- Two chamber system
- Filling pump with 12.000 l output
- Hydraulically-suspended chassis (Tridem with retrac table axle)
- Intelligent pump system with 5-fin rotary piston pump
- BPW axles 150mm with 410x180 mm brakes
- Electronic forced steering
- Vacuum arm with LED lighting and camera (series)
- 6t rear end lifting unit; optional 9t possible
- Fully-fledged ISOBUS control with all usual functions
- NIR sensor as option
- SIEMENS flow meter

FARMER-LINE

The FARMER-LINE pump tank trailers are a cost-effective alternative to the PROFI-LINE and are available as single-axle models with a capacity from 10m³.